

Fio EXOFIL PREMIUM

Fio sólido para aço carbono e baixa liga

Normas

AWS/SFA 5.18 ER 70 S-6
EN ISO 14341-A G 42 4 C1/M21 3Si1

Aplicação - Propriedades

Fio sólido cobreado para soldadura de aços carbono e baixa liga. O seu teor de silício e de manganês asseguram uma dupla desoxidação e obtêm-se soldaduras de ótima qualidade radiográfica.

Elevada taxa de depósito, rendimento superior a 95% e soldadura com baixo teor de hidrogénio.

Funciona em todas as posições de soldadura, tanto em curto-circuito como em spary-arc. Recomenda-se a utilização de gás de proteção CO₂ ou de misturas de Argon- CO₂, onde a 82% Argon + 18% CO₂ é a mais utilizada. Enrolamento espira-a-espira (Premium).

O caudal de gás recomendado varia entre 8-12L/min a 20L/min.

Indicado para

Aços estruturais, aços para caldeiras e reservatórios sob pressão com uma tensão de rotura inferior a 540 N/mm², aços C-Mn de grão fino com uma tensão de cedência inferior a 440 N/mm², aços macios e estruturais de grão fino e aços para a construção naval com uma tensão de rotura mínima de 530 N/mm².

Homologações

ABS: 35A, 3YSA; BV: SA, 3YSM; DNV: III YMS; SL: 3YS; ISQ; LRS: 3S, 3YS; TUV Rheinland

Composição química do fio %

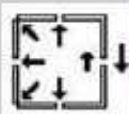
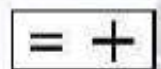
C = 0.10	Mn = 1.50	Si = 0.85	P = 0.025	S = 0.025	Cu = 0.30
----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Composição química do material depositado % com Ar-CO₂

C = 0.09	Mn = 1.20	Si = 0.70	P = 0.025	S = 0.025	Cu = 0.15
----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Propriedades mecânicas do metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistência à Tração (N/mm ²)	Limite Elástico (N/mm ²)	Alongamento A ₅ (%)	Resiliência KV (J)
590	470	26-30	- 20°C > 160

Posições de soldadura	Corrente de soldadura
	

Unidades de empacotamento

Diâmetro (mm.)	0.8	1.0	1.2	1.6
Bobine (Kg)	15	15	15	15
Também disponível nos diâmetros 0.6 e 0.8mm em bobines 5200 de 5Kg (SCH Exofil) e em tambores de 200 a 300 Kg.				